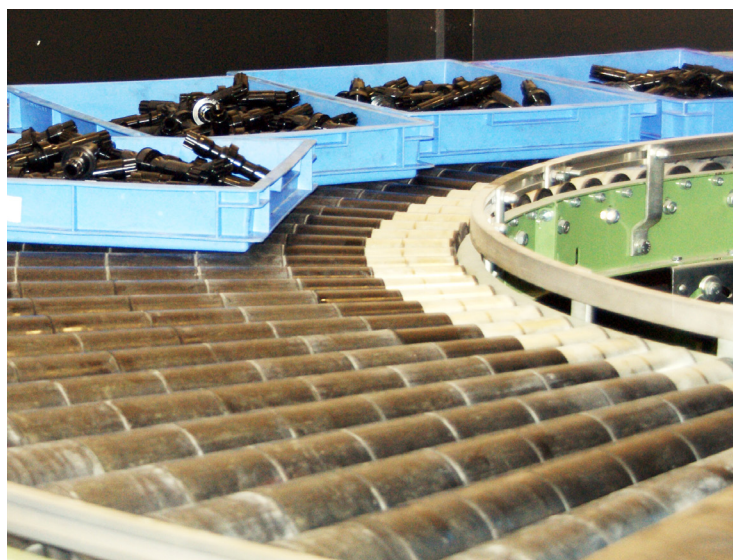
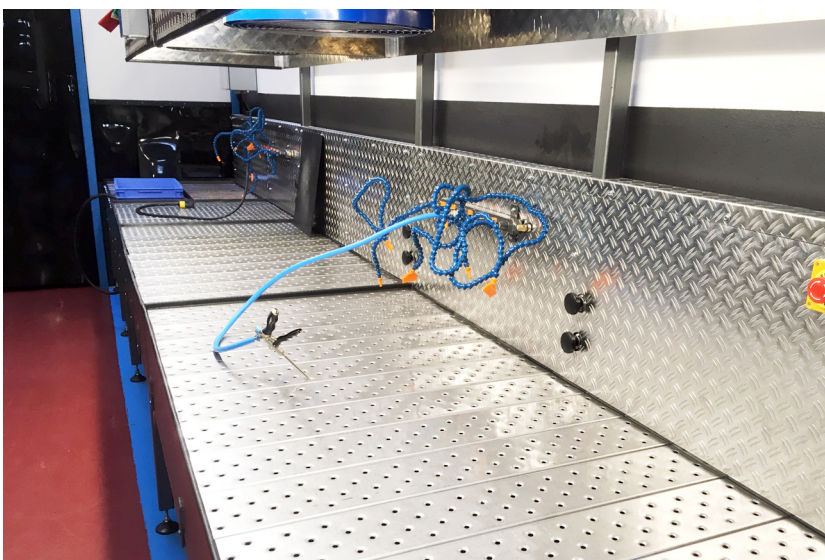




SERIEN-TEILPRÜFUNG

Wir automatisieren Ihre Werkstoffprüfung





SERIENTEILPRÜFUNG

Spezialisiert für große Stückzahlen

Zeros ist spezialisiert große Stückzahlen in optimierten Prüfabläufen kurzfristig und effizient zu beproben. Wir validieren Ihre Prüfaufgabe und entwickeln die passenden Prüfszenarien.

Das Erstellen von Prüfplänen nach DIN oder ASTM E und bauteilspezifischen Prozessen gehört zu unseren täglichen Aufgaben. Profitieren Sie von unserem 25 jährigen Knowhow in der zerstörungsfreien und zerstörenden Werkstoffprüfung.

Wir können unsere Anlagen in folgenden Verfahren für die Serienteilprüfung anpassen oder kombinieren:

- **Magnetpulverprüfung**
- **Farbeindringprüfung sensitivity Level 2 - 4 (elektrostatisch / fluoreszierend und Tageslicht)**
- **Visuelle Prüfung / Sortier- und Zählarbeiten**
- **Ultraschallprüfung**
- **Röntgenprüfung**
- **Wirbelstromprüfung (Permeabilitäts-/ magnetische Flussdichtemessung)**
- **Härteprüfung**

Unsere Prüfanlagen können durch Ihre modulare Bauweise beliebig angepasst, erweitert oder reduziert werden. Wir planen und kalkulieren nach Ihren Vorgaben die gewünschten Prozessschritte zum wirtschaftlichsten Preis.

SERIENYTEILPRÜFUNG

Mögliche Prüfschritte am Beispiel Magnetpulverprüfung MT

A

Warenannahme und videogestützte Eingangsprüfung

Wir prüfen und dokumentieren jeden Wareneingang auf Identität, Vollständigkeit und Zustand.

B

Vorreinigung MT

Bei der Vorreinigung werden je nach Verschmutzungsgrad und Prüfanforderung, die Bauteile in Waschautomaten oder speziellen Bädern gereinigt und getrocknet

C

Magnetisierung

Die kontaktlose, impulsgesteuerte Magnetisierung verhindert Zündstellen oder mechanische Beschädigungen, hierbei können auch final bearbeitete Bauteile schonend geprüft werden.

D

Auftragen des Prüfmittels

Dies erfolgt durch Sprühen, statisch oder in Becken getaucht, farbig oder fluoreszierend.

E

Auswertung/ Bewertung

Je nach Verfahren werden die Bauteile mit einer Beleuchtung von mind. 500 Lux oder unter UV- Bestrahlung von mind. 10 W/cm² ausgewertet und Anzeigen bewertet.

SERIEN TEILPRÜFUNG

Mögliche Prüfschritte am Beispiel Magnetpulverprüfung MT

F

Entmagnetisierung

Um die Restfeldstärke aus dem Prüfobjekt zu bekommen erfolgt die kontaktlose Entmagnetisierung

G

Endreinigung

Sämtliche Prüfmittelrückstände werden rückstandsfrei entfernt. Das Reinigungsmedium wird nach Werkstoff und Oberflächenbeschaffenheit bestimmt. Während des laufenden Prozess werden mittels Restschmutzanalyse ständige Anpassungen und Optimierungen gesteuert.

H

Konservierung/ Nachbehandlung

Geprüfte und gereinigte Bauteile können auf Kundenwunsch konserviert oder mit speziellen Galvanisierungen behandelt werden.

I

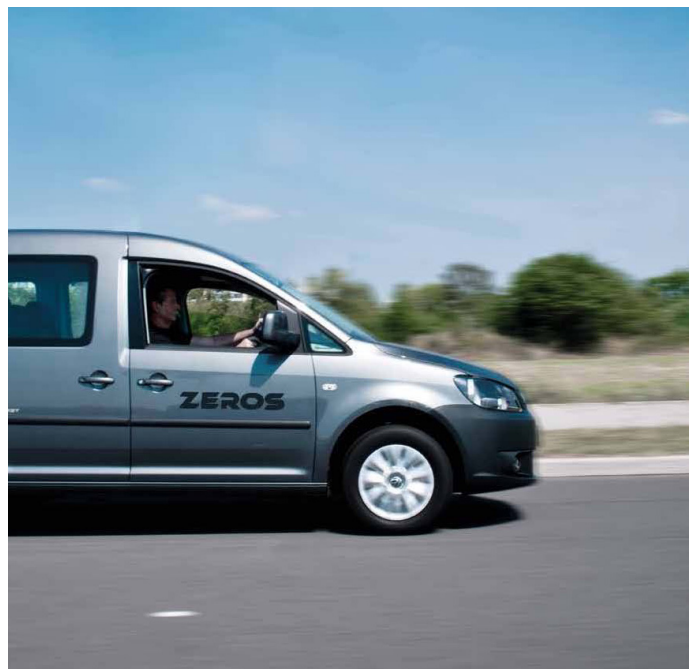
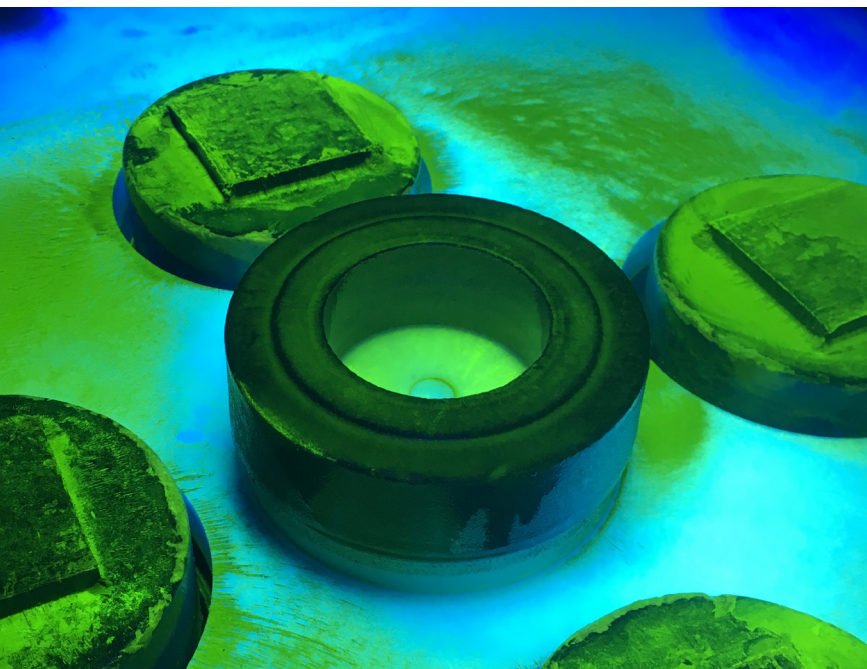
Verpackung und Versand

Der Versand kann je nach Wunsch in Retourbehälter oder Endverpackungen vorgenommen werden.

J

Erstellung von Prüfprotokollen

Nach Abschluss der Prüfungen erhalten Sie von uns einen Prüfbericht in Akkreditierter Form. Schnell unkompliziert und nach Ihren Wünschen.



SERIENTEILPRÜFUNG

Ihre Vorteile

- ✓ Wir rüsten unsere Prüfanlagen nur mit den Prüfschritten aus die Sie benötigen.
- ✓ Durch unsere Prüfdienstleistung sind Sie flexibel und wirtschaftlich unabhängig um Produktionsspitzen jederzeit zu kompensieren.
- ✓ Die Prüfung kann an unseren Standorten oder auch INLINE bei Ihnen in der Produktion erfolgen.
- ✓ Wir bieten für Kunden mit kleinen Serien bzw. einer Vielzahl unterschiedlichster Prüfteile Festpreise nach Gewicht.
- ✓ Nutzen Sie unser Logistiknetzwerk um die Prüflinge zu transportieren.

+49 (0)30 6780999-0
info@zeros-berlin.de